



Scotch-Grip^{MR} 1099 y 1099-L

Adhesivo Vinílico para Plásticos



Ficha Técnica

Descripción

- Adhesivo base nitrilo, de secado rápido, y con buena resistencia a la migración de plastificantes. Adhesiones secadas con aire tienen alta fuerza, resistencia al medio ambiente, agua, aceite, combustibles y la mayoría de los solventes. Alta resistencia a temperatura.
- Excelente para la adhesión de extrusiones y laminados vinílicos (1099 y 1099-L pueden manchar algunos vinilos de colores claros, por lo cual, deberían evaluarse estos adhesivos en el vinilo, para determinar las manchas y efectos de la migración de plastificantes). También, adhiere telas, espumas y muchos plásticos flexibles y rígidos. No recomendado para polietileno ni polipropileno.
- 1099-L es una versión para ser aplicada con spray del 1099.
- Ambos productos pueden ser pre-aplicados y reactivados con calor o solvente.

Propiedades Físicas

Producto	Color	Viscosidad (cps.)	Porcentaje de sólidos
1099	Bronce claro	3000 (RVF #3 sp. @10 rpm)	32%

Rendimiento (m ² /l)	Solvente	Rango de Adhesión
9.768 (1.2m ² /pomo)	Acetona	Hasta 40 minutos

Instrucciones de Uso

- **Preparación de superficie:** Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo. Una limpieza con Scotch-Grip Brand Solvente N°3* ayudará a la remoción de aceites y suciedad. Para mejores resultados, la temperatura del adhesivo y las superficies debería ser al menos 15°C.
- **Aplicación:** Aplicar el adhesivo con brocha, en una capa pareja y uniforme. Superficies porosas: Aplicar una capa suficiente de adhesivo en ambas superficies. La aplicación en ambas superficies es preferente, debido a que entrega mayor fuerza y permite un tiempo abierto mayor antes de unir. Materiales muy absorbentes pueden requerir más de una capa. Adherir mientras el adhesivo esté húmedo o agresivamente pegajoso.
- **Tiempo de Secado:** El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad, movimiento de aire y la porosidad de los materiales a unir. Una alta fuerza inmediata puede ser obtenida por técnicas de reactivación por calor o solvente (Ver técnicas en puntos siguientes). Estos productos pueden ser curados por calor para obtener propiedades superiores.

Temperatura de la Película	Tiempo para curado Mínimo
93.33 °C	120 min.
115.55 °C	40 min.
137.77 °C	12 min.
160.00 °C	8 min.
182.22 °C	5 min.
204.44 °C	2 min.



Scotch-Grip^{MR} 1099 y 1099-L

Adhesivo Vinílico para Plásticos

Ficha Técnica

• **Reactivación:** Por reactivación con solvente o calor se puede obtener una fuerza inmediata alta. Para esto se deben cubrir ambas superficies con adhesivo. Dejar secar. Suavemente aplicar en una superficie Solvente Scotch-Grip^{MR} N°3* o metil etil ketona (MEK)*. Unir ambas piezas antes de 30 segundos. La activación con calor puede ser realizada a 149°C por 5 a 10 minutos utilizando una presión de 100 psi sobre la línea de unión.

*Cuando utilice solventes, extinga todas las fuentes de ignición y observe los mensajes de precaución cuando maneje estos materiales.

Características Típicas de Desempeño

Los datos reportados a continuación son valores típicos de desempeño y no deberían ser usados para propósitos de especificación.

Tiempo @ 23 °C	Fuerza de Despegue en 180° Tela/Acero		Fuerza de Cizalle Empalme -	
	Temperatura	Valor (kgf/pulg.)	Temperatura	Valor (kgf/pulg.)
1 día	23 °C	7.48	-55 °C	1355.81
3 días	23 °C	11.79	-34.4 °C	1546.32
5 días	23 °C	10.66	23 °C	592.40
7 días	23 °C	12.47	65.6 °C	406.88
2 semanas	23 °C	14.06	82.2 °C	291.66
3 semanas	23 °C	13.61	93.3 °C	275.33
+ 3 semanas	-34.4 °C	7.94	121 °C	211.83
+ 3 semanas	65.6 °C	3.18		
+ 3 semanas	82.2 °C	1.59		

• **Limpieza:** El exceso de adhesivo puede ser removido con Scotch-Grip Brand Solvente N°3* o metil etil ketona (MEK)* o acetona*, preferentemente mientras esté húmedo.

Almacenamiento y Manejo

La duración es de 1 año desde su fecha de fabricación. Para una mayor vida del producto almacenar a 15-27°C. Mayores temperaturas reducen la vida del producto, y menores temperatura aumentan la viscosidad.

Producto	Color	Viscosidad (cps.)	Porcentaje de sólidos
1099-L	Claro	3000 (RVF #3 sp. @10 rpm)	24%

Rendimiento (m ² /l)	Solvente	Rango de Adhesión
7.2	Acetona MEK	Hasta 20 minutos